

Сплав AERIS 1355 (CuAl10Ni5Fe4)

Технические данные



С63020 – АЛЮМИНИЕВАЯ БРОНЗА АНАЛОГ БрАЖН10-4-4 и БрАЖН11-6-6
CuAl10Ni5Fe4

| Химический состав, % | Al | Fe | Ni | Mn | Примеси | Cu |
|----------------------|----|-----|----|-----|---------|-----------|
| Содержание | 10 | 4.8 | 5 | 1.5 | 0.5 | остальное |

| | | |
|----------------------------------|---------|---------------------|
| Твердость | 270-290 | НВ |
| Предел прочности на разрыв | 850-950 | Н/мм ² |
| Предел текучести | 700-800 | Н/мм ² |
| Удлинение (L=5D) | 4-6 | % |
| Модуль упругости (20°С) | 124 | ГПа |
| Сопротивление сжатию | 1200 | МПа |
| Электропроводность | 8.2 | % I.A.C.S |
| Коэффициент теплового расширения | 16 | 10 ⁻⁶ /К |
| Теплопроводность (20°С) | 42 | Вт/мК |
| Плотность | 7.45 | г/см ³ |

Свойства:

Используются в деталях, где необходимы высокие механические свойства при повышенных температурах, стойкие к коррозии.

Применение:

Гибочный штамп (очистная матрица и шпиндели) при гибке труб, износостойкие накладки, подшипники шасси aircraft landing gear bearings and bushings, gear wheels.

Термообработка:

Нет необходимости. При интенсивной машинной обработки требуется 4 часа для снятия напряжений при 380°С.

Доступные размеры:

Прутки, произведенные методом непрерывного литья, литьем в песок и центробежным литьем,ковки в соответствии с чертежом заказчика.