AERIS 1705 - Вольфрам-Медь
Технические данные

Специальные Материалы

	Химический состав			Стандарт-Классификация	
	-	Вес %			
DIN-Материал-No. Код	-	W	Cu		
	WCu 80/20	80	20	с ISO 5182	Группа B, Класс 11
	WCu 75/25	75	25	с ISO 5182	Группа B, Класс 10
	WCu 70/30	70	30	с ISO 5182	

Характеристика материала	Композиционный материал, производимый из вольфрама и меди. Он сочетает высокое сопротивление вольфрама к износу дуги с отличной электропроводностью меди.				
Применение	- Электроды для рельефной и стыковой сварки - Электроды для электрозаклепки - Стойкостные электроды для электроэрозионной обработки - Высокопроизводительные контакты для устройств с высадкой в горячем состоянии				
Механические свойства			**WCu 80/20**	**WCu 75/25**	**WCu 70/30**
	Твердость	HV	230	200	170
	Предел прочности на разрыв	N/mm2	490	440	390
	Модуль упругости	kN/mm2	230	225	225
Физические свойства	Электропроводность	m/ (Ω*mm2)	15	22	29
	Электрическое сопротивление	Ω*mm2/m	0,07	0,04	0,03
	Коэффициент электрического сопротивления	1/K	-	-	-
	Коэффициент теплового расширения	1/K	-	-	-
	Термопроводность 293 K (20°C)	W/m*K	130	140	150
	Плотность	g/cm3	15,3	14,6	14

AERIS 1705 - Вольфрам-Медь
Технические данные

Специальные Материалы

Инструкции обработки		
Сверление	Карбид вольфрама ISO K05	Спиральные сверла в соотв. с DIN 338
Скорость нарезки m/min.	40	15-20
Угол заострения	118-120°	Как при стальной обработки
Механическая обработка	сушка	сушка
Точение	Карбид вольфрама ISO K05	
Скорость нарезки m/min.	80 – 120	
Главный передний угол	6-10°	
Задний угол	7-10°	
Скорость подачи	на выбор	
Механическая обработка	сушка	
	Фрезерование	Карбид вольфрама ISO K10 или K05
	Скорость нарезки m/min.	800-100
	Главный передний угол	10°
	Задний угол	12°
	Угол наклона	6°
	Угол основного зубца	45°
*) Твердость по Викерсу после 5 часового нагревания, воздушное охлаждение	Механическая обработка	испытание
	Шлифование	Силикон Карбид, шлифовальные круги
	Твердость	J,K
	Размер зерна	40-120
	Структура	medium
	Связка	Керамическая
	Скорость нарезки m/sec.	30
	Электропитание	макс. 0,02 мм
	Механическая обработка	Охлаждение с маслорастворимой эмульсией

Все утверждения относительно свойств или использования материалов и продуктов, упомянутых в этом листе технических данных – только для описания. Гарантия относительно существования определенных свойств или использование упомянутого материала действительны, если согласованы в письменной форме.